

斜沟煤矿

制定“金点子”工程实施管理办法

近日,为切实提高精益化管理水平,落实好山西焦煤及西山煤电关于推动精益化管理向纵深发展的工作要求,鼓励员工积极参与管理创新和现场改善,切实保障精益化管理工作见到实效,斜沟煤矿结合实际情况及相关文件精神,特制定《斜沟煤矿“金点子”工程实施管理办法》。

“金点子”是指员工针对斜沟煤矿安全环保、生产经营管理等方面存在的不足及问题提出的创新性建议、解决方案或优化措施。“金点子”按照内容可分为管理创新类、技术创新类、安全生产类、节能减排类等。

提报“金点子”包括加强安全生产,提高矿井生产效率和经济效益,优化矿井采掘设计和施工管理,深化推进精益化管理,巩固作业成本法应用成果,机电设备、配件、材料管理,节电用电管理,鼓励自修创效,回收复用、修旧利废管理,人力资源管理,科技创新管理等方面。

该管理办法鼓励全矿干部职工积极参与“金点子”征集工作,营造全员参与献言献策,全面实施精益改善的良好氛围,助力矿井精益化管理工作再上新台阶。 ●李勇

镇城底矿

提升职工技能水平

8月29日至31日,镇城底矿机电部联合设备厂家技术骨干,举办为期三天的单轨吊设备操作与运维管理专项培训,旨在通过理论与实践相结合的方式,全面提升参训人员对单轨吊设备的操作技能和日常维护能力。

培训期间,专家团队利用PPT、视频等多元化教学手段,详细讲解防爆蓄电池单轨吊的主要构造和工作原理,包括司机室、电池车、驱动车、电控系统及液压系统等关键部件。此外,还针对设备在不同工况下的运行情况进行了深入剖析,确保参训人员能够全面掌握理论知识。

培训还组织学员进行了现场操作演练,重点讲解了单轨吊设备在操作过程中可能遇到的安全隐患及防范措施,包括紧急制动、超速保护、防滑防坠等安全机制的工作原理及使用方法。同时,还对设备的日常检查维护要点以及常见故障的判断与排除方法作了详细介绍。通过与厂家技术人员进行深入交流问答,参训人员解决实际问题的能力进一步提升。

镇城底矿机电部表示,将以此次培训为契机,进一步加大对新技术、新设备的培训力度,不断提升职工专业素养和技能水平。 ●郭家明

西山煤电:推动污水治理专业化整合

(上接1版)两年来,历经改造后,曾经污水横流、院内杂草丛生的屯兰矿净化水厂已变了模样。走进该厂,只见污水处理车间绿意浓浓,花团锦簇,污水池中经处理后的水也变得清澈见底,全然看不到污水痕迹。厂区智能控制系统更是实现了设备全自动监测、控制、连锁、报警、精准加药等功能,现代感十足。这里每日污水处理达1.3万立方米,水质达到地表水标准,工艺、厂容厂貌、水质处理目前均处于省内行业领先水平。

标准化、专业化的污水治理模式,不仅提升了污水处理质效,更为矿井污水的资源化利用开辟了空间。官地矿矿井污水处理厂是西山煤电前山地区首座标准化污水处理厂,处理后的中水达到地表水III类水质标准,目前均用于选煤厂生产、矸石山治理与生态恢复、井下灭尘等,基本实现了零排放。

截至目前,西山煤电已建成28座标准化污水处理厂,年均处理矿井污水2200万立方米,中水复用率逐年提升,达到80%以上。同时,不断推进的数智化建设,也正在为西山煤电更加绿色、高效的可持续发展持续注入智慧力量。 ●梁利惠 郝国华 苗变玲

屯兰矿

自制防尘罩投入小效果好

日前,屯兰矿在12511综掘队工作面轨道巷口,安装投用了自行设计的新式全封闭防尘罩,实现了全封闭除尘,皮带机尾转载点降尘率达到了50%以上。

为了降低转载点粉尘,净化工作环境,屯兰矿通风区结合实际,从有用、管用、实用的角度,积极研究改进皮带机尾转载点的防尘罩。

据了解,该矿通风区以前使用的防尘罩有以下不足,一是铁皮加喷雾的防尘罩,因为拉运出的碳块、石头,经常会把护罩碰坏,需要经常更换;二是更换时需要人为操作,存在一定的安全隐患;三是更换需要投入人力成本,两个工人经常需要

换半个班;四是由于尺寸大概在800毫米到1米左右,该尺寸封闭的空间比较小。

为了改善转载点降尘效果,该矿通风区通过实地观察,发现煤尘主要集中在转载点落煤时。为此,他们召集技术员、现场作业人员现场测量尺寸,绘制图纸,最大范围降低由于煤流造成的防尘罩损坏。

新设计的防尘罩为拼装结构,搬运方便,安装简单。上半部主要采用具有阻燃性质的聚碳酸酯的透明板材,方便岗位工观察转载点运煤情况,以及喷雾使用情况。下半部分使用铁皮作为围挡,采用不锈钢板材、管材作为框架,拆安更方

便,且在同尺寸的转载点也能使用,不会造成浪费。

新式防尘罩尺寸约为2米乘2.5米,可以完完整整把皮带机尾的转载点、落煤点全部封闭,喷雾降尘装置也能覆盖在防尘罩内。自今年3月在12511综掘队工作面轨道巷口安装投用以来,防尘效果良好。

“以前我们加工旧的,一个工作面至少需要换三四个,每个成本大概在2000多块钱以上,一个工作面下来需要投入将近1万多块钱。这种新型的一次投入大概在1万块钱左右,可以做到一次投入,多个工作面使用,经济效益明显提升。”屯兰矿通风区副区长徐伟介绍。 ●卢丽峰 张峰

官地矿

安全管理从人防到技防

官地矿运输区皮带队通过不断探索实践安全管控和新技术的引入升级,逐步建立起一套完善的技防体系,实现了安全管理从人防到技防的转变。

皮带队作为运输区的重要一环,负责全矿井下7条、总长1万余米主运皮带的拉运和维护,工作范围点多面广战线长,加之井下巷道错综复杂,维护和检修难度非常大。面对挑战,皮带队干部职工始终坚持“以人为本”“安全为先”的原则,通过严格的操作规程、“灵魂三问”、工作“三汇报”和事故案例培训等,加强人防管理,提高职工处理突发情况的能力。同时,还通过技术创新,推动安全管理升级。

通过先进的皮带保护装置,为每条运输皮带安装自动化监测系统,实时监测皮带运行状态,一旦出现堆煤、跑偏等异常情况,系统立即启动报警机制,并自动停机,最大限度消除安全隐患。通过集中控制系统,可以实时监控主运皮带和检修人员及设备,准确掌握各条皮带的运行状态和各班的工作情况;该系统还可以协助拉运检修工作,使拉运检修工作更为高效和安全。通过AI监控系统,可以实时监控井下环境和工作情况,一旦发现异常情况或危险因素,系统将立即启动报警机制,自动采取应对措施,实现对人和物的自动控制,为提升安全管理发挥决定性作用。通过远程

控制系统,工作人员可以在控制室对井下设备进行操作和管理,提高了工作效率,降低了人工操作带来的安全隐患,为皮带队的安全管理带来了极大便利。

一系列技术创新和管理升级,提高了皮带队的工作效率和安全性,为矿山安全生产筑牢了防线。下一步该队还将不断探索新的技术和管理模式,为安全拉运贡献力量。 ●潘雪梅

聚焦安全

机电厂

圆满“交卷”显担当

在七、八月份的炎炎夏日里,机电厂迎来了一场艰巨的挑战:部分矿井工作面设备衔接需求紧迫,机电厂承担的各式矿用设备制造任务总量庞大且工期紧张。其中,镇城底矿ZY7000/21/46D液压支架更是关键所在,矿方急切期盼这套支架助力新工作面开启。

面对这一艰巨任务,机电厂全体员工以顽强的拼搏精神和高效的组织协调能力,勇挑重担,冲锋在前。支架制造、金工、液压件等车间紧密配合,充分考量人员、场地、设备产能等实际情况,精心谋划、科学安排作业时间。中午连班、两班制作业,看似平常的举措,却成功有效地破解了瓶颈工序产能难题,让生产作业得以有条不紊地推进。

支架制造车间的结构段段长田润虎感慨道:“这段日子大家确实辛苦至极,但一想到能为矿井稳产保供贡献自己的一份力量,便觉得所有的付出都值得。每日连轴转的劳累,在看到一台台崭新的支架顺利

诞生时,瞬间化为满满的成就感。”

安全,始终是生产的坚固基石。在稳产保供期间,机电厂专门成立夜班作业安全督导组。由厂副值班与安全生产相关部门干部组成,每日两人一组,于20:00至夜班结束时段,加大安全巡查力度。督导人员下车间时,随身携带督导巡查记录



表,次日交回调度中心存档,让安全工作有迹可循、有案可查。

安全督导组成员王强坚定地表示:“安全是生产的前提,我们绝不敢有丝毫懈怠。每晚在车间巡查,就是要确保每一个环节都严格符合安全规范,让工人们能够安心工作。看到大家都自觉遵守安全规定,我

们深感欣慰。”

此外,机电厂对各单位提出了一系列严格要求。各单位充分发挥部门、车间的主观能动性,对生产全过程质量严格把控,坚决执行各项工艺、技术、质量要求。各车间每日在工作群中详细报备作业班组、人数、时间、跟班人员等情况,杜绝加班作业不报备的现象发生。车间带班干部始终坚守在现场,加大巡查频次,密切关注作业人员状态,全力避免疲劳作业。每日在工作群及时汇报任务进度和问题,一旦出现情况,涉及单位迅速反馈协调及进展情况。涉及稳产保供任务车间的包保干部增加下现场频次,齐心协力全力协助做好安全生产工作。同时,严禁单人操作设备,设置跟班监护人,扎实做好联保互保工作。

在全体员工的齐心协力、攻坚克难下,机电厂提前5天完成目标任务。当一台台崭新的支架顺利通过矿方验收时,喜悦与自豪洋溢在每一个人的脸上。 ●王彦婷 陈兆婷 刘崇琛