

## 斜沟煤矿

## 筑牢安全生产“第一道防线”

为确保班前会的有效开展,压紧压实各级安全生产责任,斜沟煤矿严格执行安全包保制度,对班前会开展全面监督工作。旨在规范班前会流程,加大班前会监督,从源头上筑牢安全生产防线,保障企业生产安全。

强化责任担当,明确包保职责。为进一步加强安全生产管理,该矿制定了详细的安全包保制度,明确了每名包保干部的职责范围、工作内容及考核标准。包保干部不仅需定期参加所包保队(班)组的班前会,还需动态掌握包保队(班)组现场情况,了解所包队(班)组人员的基本情况,真正发挥其应有的作用。

规范班前会流程,加大班前会监督。在安全生产领域监督体系中,监督小组始终坚持“全覆盖、无死角、严要求”原则,将基层队组班前会召开情况列为监督的重中之重。重点对队长、书记(包保干部)主持召开班前会情况、备课内容、人员站位、警戒等安全注意事项安排情况进行严格监督。

●姚娟

## 太原选煤厂

## 干雾抑尘装置 煤尘治理见成效

太原选煤厂运销站场翻车机卸煤作业时,区域煤尘浓度大。为降低煤尘浓度,该厂过去一直采用湿式除尘法,即洒水除尘系统进行翻车机作业煤尘治理。但该除尘法因水颗粒大,存在局限性,无法有效吸附、凝结细小煤尘颗粒,特别是对呼吸性煤尘沉降不理想,总体除尘效果欠佳。

为保证煤尘治理效果,今年太原选煤厂对翻车机及受煤坑皮带抑尘系统进行改造,采用微米级干雾抑尘技术治理煤尘。干雾抑尘法对微细煤尘有较高捕捉率,通过喷雾降尘装置,实现气流、水流雾化,形成干雾状态,易于与粉尘颗粒粘附、沉降,从而达到抑尘目的。

干雾抑尘装置整套系统共224个喷嘴,其中包括翻车机正翻侧136个喷嘴、背翻侧72个喷嘴、出车侧4个喷嘴、进车侧4个喷嘴,以及受煤坑安装8个喷嘴,有效实现了翻车机作业区域全方位雾抑尘。目前,翻车机干雾抑尘装置已安装完毕,正在调试运行。从现场效果看,翻车机区域煤尘浓度显著降低,煤尘污染状况得到彻底改善,形成煤尘爆炸的要素条件得以消除,人员设备安全系数大幅提高,作业环境煤尘治理成效显著。

●丁美利 游晓峰

## 屯兰矿

## 井底车场照明设备完成更换

为提升工作环境,确保井底车场安全运行,近日,屯兰矿运输一队对矿井底车场照明设备进行了全面更换。

在更换过程中,运输一队制定了详细的准备方案,严格按照规程规定进行安装,确保固定螺丝紧固和线路连接的正确性。

经过一周有条不紊的工作,井底车场照明设施顺利完成更换。新的照明设施不仅提高了井底车场的亮度,改善了工作环境,同时也为井底车场的安全运行提供了有力保障。

●栗海芳

聚焦安全

## 河曲能源1号机锅炉一次性点火成功!

9月21日晚22点50分,山西焦煤西山煤电河曲能源有限公司1号机组锅炉一次性点火成功,标志着该公司重大里程碑节点目标顺利实现,为下一步机组并网运行筑牢了坚实基础。

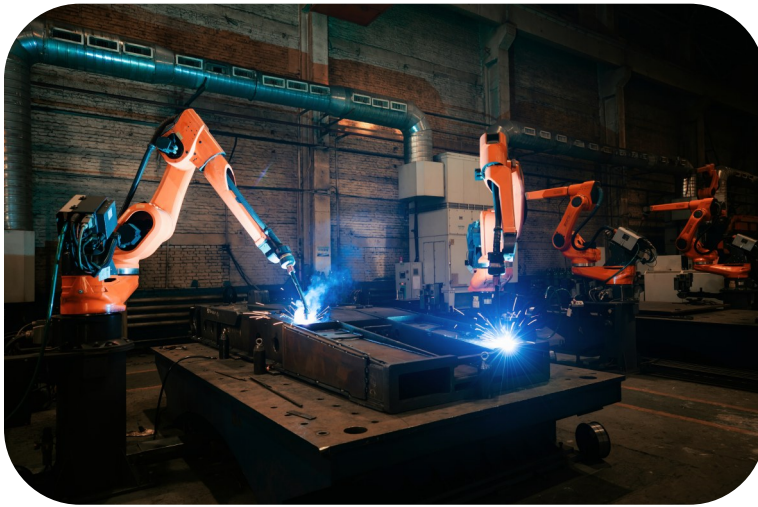
当晚,集控室内一片繁忙,当指针指向22点50分,锅炉内燃起的那团希望之火熊熊燃烧,耀眼夺

目的红焰令在场众人热血沸腾。1号机组锅炉一次性点火成功!这场并网前的“大考验”,是该公司全体职工历经无数个昼夜的调试与精细化调整的成果,每一个环节都不敢有丝毫懈怠。他们齐心协力,凭借创新精神和勇往直前的姿态,逐个攻克“瓶颈”、化解“痛点”、排除“难点”,将责任化作肩负使命的

强大动力,用实际行动彰显出必胜的决心和担当。他们稳健推进锅炉的冲洗工作,为后续汽轮机的冲转、发电机的并网以及168小时的试运行奠定坚实基础。在他们的共同努力下,该公司将沿着机组达标并网及投运的道路,坚定不移地砥砺前行。

●徐佳

## 机电厂: 焊接机器人 安全提效性能高



近日,机电厂支架制造车间利用焊接机器人工作站为杜儿坪矿赶制ZY10800支架。

这批支架制造任务工期紧、任务重,该厂利用焊接机器人工作站设备操作灵巧性能高、工作范围大,能够保证优良的焊接精度、速度和可重复性的优势特点,实现两组机械臂同时对工件进行焊接,可以在保证产品焊接质量稳定的同时,减少职工劳动强度,提高焊接效率3-4倍。为按期保质保量完成此次任务提供了坚实保障。

●刘崇琛

## 马兰矿

## 定额优化不停步 降本增益创成效

为加快作业成本定额体系在矿井深化应用、落地见效,马兰矿精益化管理办公室自主化、系统化开展作业成本定额梳理工作,定期总结复盘,持续提升作业成本定额管理效能。

根据定额优化工作要求,马兰矿精益化管理办公室将各项成本消耗精准归集至所属末级作业中心,通过持续优化修订各级作业中心定额手册,参照设计规程和生产措施,确定各阶段标准动作和标准定额相应消耗量和费用,按各阶段具体现场作业要求制定标准;同时兼顾到不同作业内容,依托作业规程,对主材、其他材料、配件和电力等成本项目建立资源消耗定量标准,以规范的标准消耗量推动作业定额体系不断优化,努力减小与作业成本定额管理工作标准之间的差距。

(上接1版)三是多措并举,坚持步调一致。充分发挥品牌集群市场优势、品牌优势,有序扩大炼焦煤资源统购统销规模,稳步提升市场占有率,在为客户提供稳定可靠产品的同时,进一步优化产品种类,加快实现“全品类、全煤种”产品供应,不断提高客户满意度,切实打造“煤钢焦”产业链供应链上下游良性互动发展的新局面。

王强表示,作为中国焦煤品牌集群主席单位,山西焦煤将与各成员单位休戚与共、同舟共济,共同把中国焦煤品牌集群建设好、发展好,推动品牌集群取得更加辉煌的成就。

积极引导各个末级作业中心开展非增值作业识别和消除浪费,通过成本动因和资源消耗数据分析,进一步提高现有作业成本定额手册的适用性。一是以现有标准定额为依据,将资源消耗明确到作业量和作业环节,落实材料控制目标和措施,强化过程控制和分析评价工作。二是重点对材料消耗进行分类定额管理,列入设计规程的主材消耗水平以标准定额为预算控制依据,对未列入的材料消耗参考实际消耗量水平设置控制区间定额。三是重视作业成本数据采集工作,当月费用当月确认,确保数据及时性、真实性和均衡性。

组织全矿各级工作专班开展月度实际消耗和定额差异分析,将费用超支部分分解为合理认定部分和可优化部分,合理运用精益化管理

先进理念、工具、方法,开展降本增效成果创建工作。例如,采煤工作面回采过程中遇断层或工作面煤层夹矸变厚,导致采机截割石头多,截齿消耗量升高情况时有发生。采煤区积极采取调整工作面采高及坡度、减少采煤机割顶或啃底量、减少两端头破底长度、高强度截齿和普通截齿搭配使用等措施,按照采煤工作面正常回采中,每天需更换截齿40个,通过措施运用后可节约6-8个截齿,预计每天节约成本3000元。

该矿精益化管理办公室持续推进好作业成本定额管理,不断加强定额优化工作,完善作业成本定额体系,提升各级工作人员的业务水平,充分发挥“金钥匙”作用,有效助力矿井高质量发展。

●孙文龙 任欢

定,为“煤钢焦”产业链供应链高质量发展作出应有贡献。

胡文强在主持会议时表示,当前中国经济运行总体平稳,高质量发展正在扎实推进。面向未来,各成员单位唯有紧密团结、深化合作,方能行稳致远;唯有不断创新、共谋发展,方能开创未来。希望通过本次会议,各成员单位进一步凝聚起更加坚定的信念,汇聚起更加强大的力量,步调一致、协同发力,充分发挥“集群与长协”双轮驱动的作用,抱团提升核心竞争力,共同推动“煤钢焦”产业链供应链实现更高水平、更高质量的发展。

●樊小龙